

SP-500 R

ZEWNĘTRZNY SYGNALIZATOR OPTYCZNO-AKUSTYCZNY

SP-500 to optyczno-akustyczny sygnalizator przeznaczony do montażu na zewnątrz budynków, wyposażony w jasne diody LED oraz przetwornik piezoelektryczny. Dostępne są 3 rodzaje modulowanej sygnalizacji dźwiękowej o natężeniu 120 dB. Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie antysabotażowe chroniące przed otwarciem obudowy lub zerwaniem. Impregnowany układ elektroniki jest odporny na wpływ warunków środowiskowych. Obudowa wykonana z poliwęglanu zapewnia dużą wytrzymałość mechaniczną oraz estetyczny wygląd urządzenia, który pozostaje bez zmian mimo upływu lat.

- sygnalizacja akustyczna: przetwornik piezoelektryczny
- sygnalizacja optyczna: superjasne diody LED
- zabezpieczenie antysabotażowe przed:
 - oderwaniem od podłoża
 - otwarciem
- dostępny również w kolorze niebieskim (**SP-500 BL**) i pomarańczowym (**SP-500 O**)



DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-------------------|
| Klasa środowiskowa | III |
| Wymiary obudowy | 300 x 195 x 97 mm |
| Zakres temperatur pracy | -35...+55 °C |
| Średni pobór prądu w czasie sygnalizacji akustycznej | 250 mA |
| Średni pobór prądu w czasie sygnalizacji optycznej | 35 mA |
| Masa | 651 g |
| Natężenie dźwięku | 120 dB |
| Napięcie zasilania (±20%) | 12 V DC |

